



Читайте в номере:

**НА ЗАВОДЕ МОЖНО
ЗАНИМАТЬСЯ НАУКОЙ!**

С февраля 2014 года советом молодых специалистов завода ВНИИЭФ руководит начальник группы в конструкторском отделе Евгений Рыбкин — стр. 2

**НОВЫЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ
МОЛОДЫХ ЗАВОДЧАН**

Второй год подряд завод ВНИИЭФ представил восемь докладов на 15-й научно-технической конференции «Молодежь в науке» — стр. 2

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ОПК**

РФАЦ-ВНИИЭФ представил систему управления полным жизненным циклом на второй конференции «Экономический потенциал промышленности на службе оборонно-промышленного комплекса» — стр. 3

СТОКРАТНАЯ ЭКОНОМИЯ

Мы продолжаем рассказывать об итогах 2-го этапа конкурса предложений по улучшениям и проектов по реализации ПСР — стр. 3

Безопасная упаковка

11 ноября в РФАЦ-ВНИИЭФ завершились приемо-сдаточные испытания контейнера для перевозки радиоактивных отходов ТУК АТ 611. Заказчиком изделия является предприятие госкорпорации «Росатом» — ФГУП «Научно-исследовательский технологический институт им. А. П. Александрова» (Сосновый Бор, Ленинградская обл.).

ТЕКСТ: Алла Шадрина. ФОТО: Сергей Трусов

Это уже второй контейнер, поставленный на предприятия госкорпорации «Росатом». Первый был полностью сконструирован и изготовлен в РФАЦ-ВНИИЭФ четыре года назад для АО «НИКИЭТ» (Москва). В этот раз работы были произведены в кооперации с АО «Энерготекс» (Курчатов, Курская обл.) всего за пять месяцев. На «Энерготексе» сделаны крупногабаритные составные части контейнера, выполнена сборка, прошли промежуточные испытания. В РФАЦ-ВНИИЭФ подготовлена вся конструкторская документация, получены сертификаты безопасности на конструкцию и перевозку и сделаны остальные работы по частям изделия.

По словам начальника научно-конструкторского отделения КБ-1 Бориса Барканова, конструкция контейнера уникальна, поскольку удалось сократить вес более чем на 40 тонн (сейчас его вес брутто — 33 тонны). Кроме того, впервые применена технология расположения разъемов вдоль контейнера (обычно они находятся сверху). Разработаны и обоснованы демпферы, которые позволяют обеспечить безопасность при нештатных ситуациях.

«В России есть несколько предприятий, которые разрабатывают контейнеры примерно такого же назначения, — говорит главный конструктор РФАЦ-ВНИИЭФ — начальник КБ-1 Виктор Вережанский. — Но наши обладают наилучшими характеристиками по массе, стойкости к аварийным воздействиям (очень важно обеспечить радиационную защиту не только в обычных условиях эксплуатации, но и при падении контейнера, пожаре...). Заказчик полностью удовлетворен конструкцией и характеристиками изделия».

Комиссию заказчика на приемо-сдаточных испытаниях возглавлял начальник службы НИТИ Андрей Побережный: «Мы довольны тем, что сегодня увидели. Контейнер отвечает всем нашим требованиям. Мы сотрудничаем со многими предприятиями, но ВНИИЭФ предложил наиболее привлекательные условия, поэтому заказ был отдан ему. Федеральный ядерный центр — фирма знаменитая и на сегодняшний момент самая конкурентоспособная на рынке в этой области».

Для справки. ФГУП «Научно-исследовательский технологический институт им. А. П. Александрова» является единственным в России научно-технологическим центром комплексных испытаний корабельных ядерно-энергетических установок, доведения их на стендах-прототипах до требуемого уровня надежности и безопасности. Особенность института заключается во всеобъемлющем охвате конечных технологий создания корабельных ЯЭУ, концентрирующих в себе результаты работы многих научных и конструкторских коллективов.

НИТИ им. А. П. Александрова имеет обширные связи со многими российскими и зарубежными научными и конструкторскими организациями в создании перспективных объектов ядерной энергетики.



День народного единства
4 ноября саровская делегация приняла участие в праздновании Дня народного единства в Нижнем Новгороде, где на ул. Рождественской была развернута ярмарка народных промыслов. Служба снабжения и организации закупок РФАЦ-ВНИИЭФ представила кондитерскую продукцию —

торты, пирожные и печенье под маркой «Саровский эталон вкуса». Представители администрации города, депутаты городской думы, ветераны и лидеры общественных организаций знакомили гостей с историей Сарова, рассказывали о его достопримечательностях и особенностях, говорили об обновленном Музее ядерного оружия и презентовали книги и буклеты о Ядерном центре. Особым событием стало посещение саровского павильона губернатором Ниже-

городской области Валерием Шанцевым, которому в подарок был вручен новый продукт нашего производства — торт «Роскошь шоколада». «Губернатор по традиции обходит ярмарку и знакомится с муниципальными образованияами, и мы каждый раз преподносим ему новую продукцию, — говорит ведущий инженер-технолог отдела организации общественного питания СиЗ Татьяна Гусева. — Принять участие в ярмарках в честь Дня народного единства нас приглашают традиционно.

Наша продукция пользуется большим спросом, и это очень приятно. За 4 часа было раскуплено порядка 400 пирожных, 50 тортов и десятки сладких наборов.



Первенство по дартсу
8 и 9 ноября в клубе «Прогресс» состоялось командное

первенство РФАЦ-ВНИИЭФ по дартсу. В соревнованиях приняли участие 10 команд — всего 60 спортсменов Ядерного центра. В итоге места распределились следующим образом: Подгруппа «А»: 1-е место — «Звезда», 2-е место — «КБ-12», 3-е место — «Квант», 4-е место — «Факел». Подгруппа «Б»: 1-е место — завод «Авангард», 2-е место — «Вымпел», 3-е место — «Союз», 4-е место — «Буревестник», 5-е место — «Старт», 6-е место — «Импурс-Пламя».

Спроси у директора
Уважаемые коллеги! В декабре 2016 года состоится традиционная встреча директора РФАЦ-ВНИИЭФ с молодыми работниками. Свои вопросы молодые специалисты могут направить в совет молодых ученых и специалистов Евгению Михайловичу Порошину (тел. 2-30-97) или на электронный адрес управления персонала (edu@edu.vniief.ru) с пометкой «Вопросы для директора».

Новые изобретения молодых заводчан

В конце октября в РФЯЦ-ВНИИЭФ прошла пятнадцатая научно-техническая конференция «Молодежь в науке». Второй год подряд завод ВНИИЭФ представил восемь докладчиков — немалое количество для производственного подразделения.

ТЕКСТ: Екатерина Иванова. ФОТО: Надежда Ковалева

Впервые на конференции выступили инженер-конструктор Андрей Аккуратов, инженер лаборатории контрольных испытаний Анастасия Глазкова, инженер-технолог отдела оборудования с программным управлением Михаил Копченков, инженер-конструктор второго производства Владимир Мягков, инженер-технолог монтажно-гальванического цеха радиоэлектронной аппаратуры и приборов Ирина Силаева.

Выступали и те, кто не первый раз принимает участие в конференции, — инженер-технолог Евгений Шапльгин, инженер-программист Елена Борисова и начальник группы, председатель совета молодых специалистов завода Евгений Рыбкин.

Молодые специалисты завода представили проекты, которые уже внедрены на производстве и приносят реальную пользу. Например, оптимизация производственного процесса изготовления химических источников тока, разработанная Евгением Шапльгиным, позволила

увеличить их выпуск в три раза без привлечения дополнительных ресурсов, а также снизить себестоимость их изготовления на 15%.

Поворотное приспособление для сварки с системой управления, предложенное Андреем Аккуратовым, позволяет увеличить качество свариваемых узлов, уменьшает время настройки, увеличивает производительность труда, что ведет к снижению трудоемкости сварочного производства.

Анастасия Глазкова в соавторстве с ведущим инженером-программистом лаборатории контрольных испытаний Натальей Филимоновой разработала автоматизированный комплекс контроля параметров активированного состояния химических источников тока.

«Автоматизация производственных процессов, в том числе испытаний и измерений, необходима для повышения качества продукции», — говорит Наталья Филимонова. — Поэтому неудивительно, что с каждым

годом все активнее ведутся работы по автоматизации производственных технологических процессов и созданию новых автоматизированных стендов контроля параметров изделий серийного производства, выпускаемых на заводе ВНИИЭФ.

Использование платформы по созданию виртуальных приборов и систем управления, измерений и контроля позволило в короткие сроки создать программу управления, которая является неотъемлемой частью нового комплекса автоматизированного контроля электрических параметров активированного состояния химических источников тока».

Михаил Копченков в своей работе на примере сквозного изготовления детали рассматривает возможность использования современных информационных систем и показывает эффективность ее применения. В итоге внедрение современных инструментов управления данными и использование единой конструктивной модели позволяет производить обмен данными на любом этапе жизненного цикла детали, что значительно снижает трудоемкость протекания производственных процессов.

Ирина Силаева в своем докладе рассмотрела оптимизацию температурного профиля



АНДРЕЙ АККУРАТОВ (в первом ряду) на секции «Инженерные науки»

конвекционного метода оплавления припоя. Полученные результаты анализа используются при технологической подготовке изделий к запуску в производство и непосредственно при производстве изделий. Создание индивидуального термопрофиля для каждой конфигурации печатной платы, архивация его для обеспечения возможности последующего использования обеспечивает повторяемость процесса пайки конкретного типа плат и предотвращает возможность необратимых процессов, упрощает работу инженера и сокращает время, необходимое на настройку и отработку нового профиля оплавления в конвекционной печи. Такие

возможности позволяют предотвратить нештатные ситуации в процессе производства, сократить временные затраты на разработку, планирование и проверку соответствия, повысить надежность и качество процесса пайки.

Елена Борисова в соавторстве с Татьяной Офицеровой рассказала о практике реализации производственного планирования в рамках внедрения системы управления производством.

Руководство завода положительно относится к участию молодежи в конференциях, ведь это позволяет не только обратиться на себя внимание, но и доказать самому себе, что ты можешь больше.

Евгений Рыбкин: «На заводе можно заниматься наукой!»

Треть коллектива завода ВНИИЭФ — молодые работники в возрасте до 35. И это около пятисот человек. Работают с молодежью две структуры: молодежная комиссия при профкоме завода и совет молодых специалистов, которым с февраля 2014 года руководит начальник группы в конструкторском отделе Евгений Рыбкин.

ТЕКСТ И ФОТО: Екатерина Салганская

Помимо взаимодействия с заводской молодежью Евгений тесно сотрудничает с советом молодых ученых и специалистов РФЯЦ-ВНИИЭФ. К примеру, на недавней конференции «Молодежь в науке» Евгений выступил не только как автор доклада, но и как один из организаторов. Уже третий год он отвечает за организацию въезда, размещения и сопровождения иногородних участников: «Это довольно хлопотное дело, но вместе с тем интересное и крайне ответственное», — говорит Евгений. — Я доволен, что непосредственно занимаюсь организационными вопросами, но и не забываю об участии и привлечении новых молодых специалистов в работу конференции».

С 22 по 24 сентября в рамках 5-го Международного бизнес-саммита Евгений принял участие в научно-технической конференции «Высокие технологии атомной отрасли. Молодежь в инновационном процессе», которая состоялась в НИИИС им.Ю.Е.Седакова. Молодой специалист выступил с докладом на тему «Разработка и автоматизация производственных технологических процессов».

«Главный вывод, который можно сделать после участия в подобных мероприятиях, — это то, что на заводе можно заниматься научно-исследовательской работой», — считает Евгений. — А само участие в конференциях меняет отно-

шение к работе, увеличивает вовлеченность и помогает шире взглянуть на решение профессиональных задач».

Евгений Рыбкин — один из самых активных молодых работников на заводе. В 2010 году в конкурсе работ молодых научных работников и специалистов РФЯЦ-ВНИИЭФ занял 2-е место, на 15-й Нижегородской сессии молодых ученых получил диплом первой степени, на VII Российской ежегодной

конференции молодых научных сотрудников и аспирантов в Москве — диплом за победу в конкурсе научно-исследовательских работ. В 2016 году в конкурсе конструкторских работ молодых специалистов РФЯЦ-ВНИИЭФ его работа также была отмечена дипломом. Принимал участие с докладами в конференции «Молодежь в науке» в 2010, 2013 и 2016 годах. В 2013 году получил диплом за лучший доклад в секции «Инженерные науки».

На недавней конференции «Молодежь в науке» Евгений выступал с докладом о создании типовой конструкторской документации для снижения трудоемкости протекания процесса технологической подготовки производства по специальному режущему инструменту.

Евгений активно участвует во внедрении на заводе своих ПСР-проектов. Благодаря этому произошло сокращение времени прохождения заявки на изготовление режущего инструмента. Евгений благодарен руководству завода Валерию Большакову за помощь в реализации проектов на производстве.

Высокий уровень профессионального образования, работоспособность и мотивация к успешной деятельности позволяют Евгению во всем добиваться успеха: будь то участие в научно-технических мероприятиях, руководство группой или советом молодых специалистов. Расти и развиваться, творчески мыслить призывает Евгений приходящую на завод молодежь. В этом и есть смысл активной трудовой деятельности на благо родного предприятия.



ЕВГЕНИЯ РЫБКИНА награждает директор завода ВНИИЭФ Олег Пантелеев

Информационные технологии для ОПК

РФЯЦ-ВНИИЭФ представил систему управления полным жизненным циклом (СУПЖЦ) на второй конференции «Экономический потенциал промышленности на службе оборонно-промышленного комплекса», которая прошла 9–10 ноября на базе Финансового университета при Правительстве Российской Федерации в Москве при поддержке коллегии Военно-промышленной комиссии Российской Федерации.

ТЕКСТ: Ольга Забродина. ФОТО: из архива отдела медиатехнологий РФЯЦ-ВНИИЭФ

Конференция собрала представителей органов власти, промышленности, науки и образования с целью обобщения опыта предприятий ОПК, выработки научно-практических и законодательных решений по совершенствованию механизмов экономического управления в этой сфере, оценки эффективности инноваций, а также содействия развитию деловых контактов.

С важным стратегическим докладом в первый день на пленарном заседании выступил заместитель директора РФЯЦ-ВНИИЭФ по информационным технологиям и бизнес-процессам — начальник службы ИТ и БП Олег Кривошеев. Выступление было посвящено практике создания и внедрения СУПЖЦ в США, Европе в гражданских и военных секторах, а также опыту РФЯЦ-ВНИИЭФ и заделу,

благодаря которому удастся реализовать и внедрить такой проект. «Особенность предприятий ОПК — полный цикл разработки и производства изделий в рамках одного холдинга. Системы управления различными предприятиями холдинга должны легко интегрироваться между собой. Основа интеграции — система обмена нормативно-справочной информацией, или Master Data Management. Эти системы позволяют связать между собой информационные сущности из разных информационных систем и управлять ими для создания единого представления об изделии», — пояснил Олег Кривошеев. Кроме того, для ОПК важно соблюдение всех законодательных требований, потому в подобных системах важна не только справочная часть, но и нормативная. Над этим ведется активная работа.

Во второй день конференции работали десять тематических секций. Обсуждались правила бухгалтерского учета и отдельный учет затрат при выполнении ГОЗ, ценообразование на продукцию ОПК, эффективность использования основных фондов, особенности оформления интеллектуальной собственности, целевое планирование и бюджетирование деятельности, экономики труда и источники финансирования предприятий ОПК.

«На сегодняшний день в ОПК России есть сложности в части построения эффективной системы управления, контроля исполнения планов, непроводимые финансовые ограничения и так далее. Важным также является вопрос эффективности инвестирования в развитие предприятий. Нужны современные инструменты для решения таких вопросов. СУПЖЦ — это один из них. Системой пользуются глобальные корпорации», — отметил Олег Кривошеев.

На закрытии конференции заместитель председателя коллегии Военно-промышленной комиссии РФ Олег Бочкарев отметил: «Типовая информационная система «Цифровое предприятие» — одна из лучших систем управления в России. Проект поддержал председатель правительства Дмитрий Медведев. Ему дан зеленый свет. Теперь мы ждем результатов от РФЯЦ-ВНИИЭФ».



ОЛЕГ КРИВОШЕЕВ (справа) рассказывает Олегу Бочкареву о системе управления полным жизненным циклом

Проект будет полностью российский. Основу безопасности системы составит отечественная общесистемная аппаратная платформа в виде операционной системы и системы управления базами данных. Завершение проекта намечено на 2019 год.



Стократная экономия

Мы продолжаем рассказывать об итогах второго этапа конкурса предложений по улучшениям (ППУ) и проектов по реализации производственной системы «Росатома» (ПСР), завершившегося недавно в РФЯЦ-ВНИИЭФ. В номинации «Лучший проект по повышению эффективности производства» победителем стал проект КБ-1 «Сокращение затрат на утилизацию масляных насосов при работе с радиоактивными материалами» (авторы — начальник научно-исследовательского сектора Николай Казаковский и инженер-исследователь Владимир Королев).

ТЕКСТ: Алла Шадрин

Идею реализовать проект подсажала производственная необходимость. Дело в том, что при работе с радиоактивными материалами на исследовательских и промышленных установках используются вакуумные насосы, рабочей жидкостью которых является минеральное масло. Уже через год из-за загрязнения масла различными компо-

нентами насос не соответствует требованиям по остаточному давлению и его приходится утилизировать. Он становится дополнительным негативным фактором, повышающим риски радиоактивного загрязнения помещений и переоблучения сотрудников, при выводе из эксплуатации образуется большое количество РАО. Наконец, опе-

рации по замене насосов влекут за собой простой оборудования и отвлечение персонала от основной работы.

Можно использовать безмасляные насосы, но они стоят дорого, российских аналогов нет, и требуется создание вакуумного центра. Авторы проекта предложили совершенно новую идею — периодическую замену только масла, его отверждение и упаковку образующихся РАО. Старт работ был дан в январе этого года, а уже в июне можно было подсчитывать реальный экономический эффект. А он впечатляет. Если до внедрения проекта затраты на все процедуры составляли 5 млн рублей, то по его завершении эта сумма сократилась в 100 (!) раз — до 50 тысяч. Отпала необходимость ежегодной закупки новых насосов, срок их эксплуатации увеличен в 10 раз (с одного года до 10 лет). Объем образующихся РАО сокращен в 130 раз, т. к. в категорию отходов переводится не весь насос, а только заменяемое масло после отверждения. Время утилизации РАО сокращено в 34,5 раза (с 1656 до 48 часов). Все мероприятия локализованы в одном месте, что свело до нуля перемещение сотрудников и материалов между зданиями (раньше суммарное расстояние составляло 32 км). Немаловажный показатель — дебиюрократизация: сокращение количества операций свело на нет число разрешающих документов (с 80 до 0) и, соответственно, согласующих подписей (с 200 до 0). Число подразделе-

ний, участвующих в технологическом процессе, сократилось в два раза (с 4 до 2), сотрудников — в 14 раз (с 28 до 2).

При реализации ПСР-проекта было внедрено три ППУ, которые позволили перевыполнить целевые показатели, разработана технологическая инструкция, выпущено три отчетных документа.

«Руководство поддержало нас во всех начинаниях — в минимальных количествах были закуплены необходимые реактивы, оснастка, оборудование», — рассказывает Николай Казаковский. — Когда мы определили круг соисполнителей, руководитель проекта — начальник отделения Алексей Юрьевич Постников — сразу подключил другие подразделения. В результате мы практически без потерь рабочего времени смогли приступить к реализации проекта. Большую методическую помощь нам оказали сотрудники отдела по развитию ПСР в РФЯЦ-ВНИИЭФ Наталья Суббот и Александр Борисов. Они помогли выявить в наших технологических операциях лишние звенья, где можно запараллеливать процессы, где сэкономить. Идя по такому пути, нам удалось получить неплохой результат».

«Во-первых, мы реализовали нужную технологию, наша работа была отмечена на отраслевом семинаре, мы победили в институтском конкурсе, — добавляет Владимир Королев. — Во-вторых, мы существенно улучшили все показатели. Реализация проекта многое дала — сотрудники разных подразделений начали

общаться между собой, по-другому разговаривать с руководством. В нашем проекте участвовали дозиметристы, они сами предложили свои идеи. То есть у людей расширяется кругозор, они понимают, какие проблемы могут быть, знают, к кому обратиться за помощью».

Хотя все знают о ПСР, мало кто догадывается, что она дает каждому человеку. Видимо, большинство считают не особо нужным вникать во что-то новое. Допустим, у кого-то есть идея, но он не знает, как ее осуществить на практике. Приди в отдел ПСР, тебе окажут там всяческую помощь, и ты сам станешь лучше понимать, как реализовать свои замыслы».

Авторы проекта не собираются почивать на лаврах. На 2017 год поставлена более амбициозная цель — за счет совершенствования процесса с использованием принципов ПСР сократить трудоемкость проведения работ по утилизации РАО на 30%. Это получило поддержку главного инженера РФЯЦ-ВНИИЭФ Игоря Мусина. Кроме того, полученный опыт планируется тиражировать в других подразделениях Ядерного центра. А что касается конкурса, то проект КБ-1 идет дальше — на отраслевой уровень.

«Победить в отраслевом конкурсе, конечно, приятно, но это не самоцель. Главное — мы реализовали неплохую идею и получили моральное удовлетворение», — говорят Николай Казаковский и Владимир Королев.



Сошлись в рукопашную

12 ноября в ДЮСШ «Юниор» прошел 13-й открытый чемпионат органов безопасности Приволжского федерального округа по рукопашному бою, посвященный памяти капитана Александра Майорова. Официальным спонсором соревнований выступил РФЯЦ-ВНИИЭФ — турнир включен в список мероприятий к 70-летию Ядерного центра. В соревнованиях приняли участие более 40 спортсменов.

ТЕКСТ: отдел медиатехнологий РФЯЦ-ВНИИЭФ. ФОТО: Надежда Ковалева

Участников чемпионата приветствовали первый заместитель начальника УФСБ России по Нижегородской области полковник Дмитрий Дряхлицын, начальник 2-го отдела Центра специальной физической подготовки ФСБ России полковник Евгений Кожиков, заместитель директора РФЯЦ-ВНИИЭФ, депутат Законодательного собрания Юрий Якимов, заместитель главы городской администрации Сергей Анипченко, заместитель Свято-Успенской Саровской пустыни игумен Никон.

«Очень символично, что Российский федеральный ядерный центр, как градообразующее предприятие, является, по сути, центром национальной безопасности Российской Федерации, — приветствовал спортсменов Юрий Якимов. — Мы всегда будем помнить Александра Майорова, который вырос и воспитывался здесь в атмосфере патриотизма, характерного для жителей Сарова. Он отдал свою жизнь в борьбе с терроризмом и является для нас образцом и примером, как нужно защищать интересы своей Родины, своего народа, своих родителей, в конце концов, которые воспитали такого замечательного сына.

Я горжусь, что есть такие замечательные ребята. Россий-

ский федеральный ядерный центр и город всегда будут делать все, чтобы память о нем продлилась долго. Пока будем живы — будем его помнить».

Перед боями присутствующие почтили память погибших при исполнении служебного долга минутой молчания. Воспитанники класса оборонно-спортивного профиля школы-интерната № 1, где учился Александр Майоров, отнесли цветы к могиле капитана.

Среди победителей и призеров есть и саровчане. В своих весовых категориях золото завоевали Антон Болоткин и Константин Пешехонов, серебро — Сергей Висков, бронзу — Артем Настенко и Сергей Кижанов.

СПРАВКА

Александр Майоров, воспитанник Детско-юношеского центра, кандидат в мастера спорта по рукопашному бою, сотрудник регионального отдела специального назначения УФСБ России по Нижегородской области. Кавалер ордена Мужества, награжден медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» второй степени с мечами. Погиб при исполнении служебного долга на Северном Кавказе.

Юбилейные декабрьские

3 декабря концертом московского камерного оркестра «Времена года» откроется XXX сезон «Декабрьских музыкальных вечеров в Сарове» памяти Святослава Рихтера.

В программе: Богуслав Мартину — Партита для струнных (№ 1) в 4 частях; Иоганн Себастьян Бах — Концерт для клавира и струнного оркестра ре-минор в 3 частях; Михаил Глинка — Итальянский концерт (Большой секстет для фортепиано и струнного оркестра). Художественный руководитель и дирижер — заслуженный артист РФ Владислав Булахов, солистка — лауреат международных конкурсов Наталья Богданова (фортепиано).

Московский камерный оркестр «Времена года» был создан в марте 1994 года Владиславом Булаховым — скрипачом, окончившим Российскую академию музыки им. Гнесиных (1984, ГМПИ). Дирижерскому искусству Владислав учился у своего отца — профессионального дирижера. На протяжении своей двадцатилетней интенсивной музыкальной жизни коллектив зарекомендовал себя как перспективный,

творческий, амбициозный, постоянно ищущий новые формы в концертном исполнительстве. С 1999 года оркестр имеет статус государственного. Сегодня «Времена года» — это 18–20 исполнителей, средний возраст которых около 35 лет.

Каждый сезон оркестр «Времена года» представляет на суд слушателей до 25 мировых премьер.

Программа «Декабрьских музыкальных вечеров» (XXX сезон)

3 декабря в 18.00 — вечер камерной музыки

Исполнители: московский камерный оркестр «Времена года». Худ. руководитель и дирижер — заслуженный артист РФ Владислав Булахов. Солистка — лауреат международных конкурсов Наталья Богданова (ф-но).

8 декабря в 18.30 — вечер инструментальной музыки «Скрипичная сюита»

Исполнители: лауреаты международных конкурсов Карен Шахгалдян (скрипка) и Екатерина Леденёва (ф-но).

Деятельность коллектива регулярно отражается в средствах массовой информации: на телеканале «Культура», ТВЦ, «Москва-24», Радио России, радио «Культура», радиостанции «Орфей», в периодической печати и других СМИ.

За последнее время оркестр побывал на гастролях в Германии, Тайване, Китае, Великобритании, Грузии, Украине, Италии, Франции, Испании, Эстонии.

Дискография оркестра насчитывает более 30 CD, изданных в России, Австрии, Германии, США и Канаде.

10 декабря в 18.00 — «Беседы об искусстве»

«Усадьба Поленово — жемчужина России». Встреча с заместителем директора Государственного мемориального историко-художественного природного музея-заповедника В.Д. Поленова Н.Н. Грамолиной-Поленовой.

17 декабря в 18.00 — вечер фортепианной музыки

Исполнитель — заслуженный артист РФ Александр Гиндин (Москва).

20 декабря в 18.30 — вечер вокальной музыки

«Кофейная кантата», «Приглашение к чаю». Исполнители: солисты ведущих оперных театров Москвы.

Бронза все-российского турнира

12–13 ноября в Саранске прошел ежегодный IV Всероссийский турнир по баскетболу среди ветеранов. В турнире приняли участие четыре команды из Сарова, Москвы, Саранска и Саратова. Честь Сарова защищала команда, куда вошли сотрудники и ветераны ВНИИЭФ.

ТЕКСТ: Яна Кудельникова
ФОТО: участников турнира

Игры проходили в два тура. В полуфинале саровчане встретились с командой Саранска. Основное время игры закончилось ничьей 71:71. В овертайме наши баскетболисты уступили два очка, и встреча закончилась победой мордовских спортсменов — 83:81.



В матче за третье место саровская команда сразилась с командой Саратова. Наши баскетболисты одержали победу со счетом 79:74.

Победителями турнира стала команда из Москвы, серебро завоевали баскетболисты из Саранска.

По итогам турнира все участники получили кубки и памятные медали.

Баскетбольная команда благодарит за организацию поездки председателя первичной профсоюзной организации РФЯЦ-ВНИИЭФ Ивана Никитина, его заместителя Игоря Лобова, спорткомплекс РФЯЦ-ВНИИЭФ (директор Наталья Кочеткова), а также председателя совета ветеранов Ядерного центра Геннадия Зимина.



НАД ВЫПУСКОМ РАБОТАЛИ

Алла Шадрин
главный редактор

КОРРЕСПОНДЕНТЫ

Ольга Забродина
Екатерина Иванова
Яна Кудельникова

ФОТО

Екатерина Иванова
Надежда Ковалева
Сергей Трусов

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

тел.: +7 (83130) 4-36-91
e-mail: press@vniief.ru
allaniksha@gmail.com

СОЦИАЛЬНЫЕ СЕТИ

facebook.com/vniief
 vk.com/club61970186